



TEHNIČKI
KATALOG
2020



www.drvoprodex.com



USAID
FROM THE AMERICAN PEOPLE





SADRŽAJ



NAŠ POČETAK 6 | 7

OSNOVNA PODJELA PODOVA

8 | 9

SORTIRANJE PODOVA

10 | 11

MASIVNI
pod 20

12 | 13

MASIVNI
pod 15

14 | 15

PARKET 20 | 21

DVOSLOJNI
pod

16 | 17

TROSLOJNI
pod

18 | 19

**POVRŠINSKA
OBRADA**

28 | 29



**DIZAJN
PODOVI**

34 | 35

**ZAVRŠNA
OBRADA**

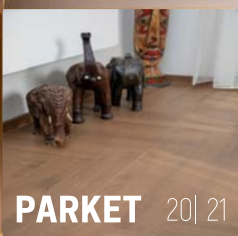
LAKIRANJE 32 | 33

**ZAVRŠNA
OBRADA**

ULJENJE 30 | 31

**VRSTE
DRVETA**

22 - 27





VAŠA VEZA SA PRIRODOM - DRVOPRODEX







PRETVORITE VAŠU KUĆU IZ SNOVA U REALNOST

Kvalitet proizvoda i dobra unutrašnja organizacija je ključ uspjeha svakog proizvodnog preduzeća, kako na domaćem tako i na inostranom tržištu.

Preduzeće Drvoprodex d.o.o. je, upravo, iz tih razloga pronašlo svoj put do kupca van granica naše zemlje, učvrstilo poziciju na inostranom tržištu i na najbolji način prezentuje našu, domaću, proizvodnju.

Danas, preduzeće izvozi preko 95% ukupne proizvodnje u inostranstro. Najveći uvoznici naših proizvoda su zemlje EU i to Italija, Njemačka, Francuska, Austrija, Holandija. Ostvarena je uspješna saradnja i sa zemljama Azije, Amerika, ali i brojnim zemljama iz regiona.

Parametri kao što su rast prodaje, povećanje kapaciteta proizvodnje, rast broja zaposlenih, inovacije i ulaganje u tehnologiju, široka paleta proizvoda i uspješan plasman istih kao i referentne preporuke, potvrđuju pravi pristup na kome je bazirano poslovanje.

Zadovoljstvo kupaca je na prvom mjestu, a isto postizemo pružanjem niza mogućnosti prilikom odabira proizvoda. Biranjem dimenzije, sortiranja, završne obrade kao i mogućnostima uspostavljanja saradnje u pogledu postavki, garancija na kvalitet proizvoda i uputstava za njihovo održavanje, garancija je kupcima da je u pitanju pametna investicija u kojoj će uživati čitavog života.



NAŠ POČETAK

Drvoprodex d.o.o. je porodična firma koja je osnovana 1992. godine. Na početku je proizvodnja bila bazirana na rezanu građu, a od 1999. godine firma proširuje proizvodni asortiman i počinje sa proizvodnjom parketa. 2001. godine preduzeće započinje proizvodnju masivnih podova, a 2008. uvođenjem linije za proizvodnju višeslojnih podova, učinjen je značajan iskorak u širenju asortimana proizvodnje. U skladu sa željama i zahtjevima kupaca, a u korak sa razvojem tehnologija i inovacijama u mogućnosti smo ponuditi različite završne obrade, a primjenom najsavremenijih tehnika i na najsavremenijim tehnologijama.



Stalno ulaganje u savremene tehnologije i kontinuirano stručno usavršavanje zaposlenih ključni su za izvrstan kvalitet naših proizvoda.



Drvo je oduvijek bilo usko povezano sa životom čovjeka i veoma poštovano u svim kulturama i vremenima.

Veoma je dragocjena sirovina, laka za obradu i upotrebljiva u različite svrhe.



OSNOVNA PODJELA PODOVA



MASIVNI POD

Pod od punog drveta, seljački pod.

Napravljen od drvenih dasaka koje mogu biti u prirodnoj boji ili tretirane nekom završnom obradom.

Investicija za više generacija. Moguća reparacija u prostoru brušenjem više puta u toku životnog vijeka proizvoda.

Naglašene V-fazne ističu izrazito živu strukturu drveta, a odabir završnog ulja u boji vizuelno zaokružuje sliku savršenog poda.

Zahtjeva idealno pripremljene uslove u prostoru.



VIŠESLOJNI POD

Dvoslojni pod

Gazeći, gornji sloj, napravljen od tvrdog drveta (hrast/orah), debljine 3mm ili 4mm, a donji sloj može biti od jelovine ili šperploče.

Ukupna debljina proizvoda je 11mm ili 14mm.

Dvoslojni pod se može postaviti na svaku kvalitetno izrađenu podnu konstrukciju, a pogodan je ako u prostoru ima podno grijanje.

Troslojni pod

Posjeduje sve karakteristike kao dvoslojni pod, uz postojanje još jednog sloja od jelovog furnira debljine 2mm.

Ukupna debljina proizvoda je 15mm.

Preporučuje se kod podova velikih dimenzija.

A close-up photograph of a wood surface, showing a complex pattern of concentric growth rings and numerous deep, dark, irregular cracks that run across the surface. The wood has a warm, reddish-brown hue.

SORTIRANJE PODOVA

SORTIRANJE masivni pod



Čisti podovi bez bjelike i bez diskoloracija na licu, bez čeonih pukotina.

Dozvoljeno: bjelika na naličju, zdravi čvorovi svijetli do 10 mm zatvoreni ili filovani, tamne kvržice do 3 mm pojedinačno najviše 2 kom na 1 m dužnom.



Podovi bez bjelike i bez većih diskoloracija na licu, bez čeonih pukotina.

Dozvoljeno: bjelika na naličju, zdravi čvorovi 10 – 30 mm zatvoreni ili filovani, tamni čvorovi do 10 mm 1 – 2 komada po 1 m zatvoreni ili filovani.



Podovi sa bjelikom rubno do 3 cm, sa većim diskoloracijama na licu, sa čeonim pukotinama do 5 cm.

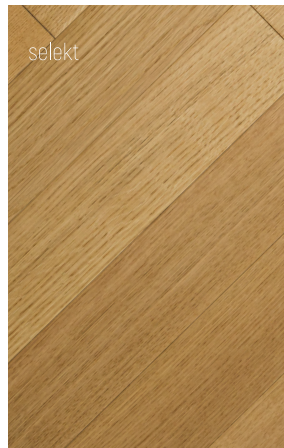
Dozvoljeno: bjelika na naličju, zdravi čvorovi 50-70 mm zatvoreni ili filovani, tamni čvorovi do 50 mm (neograničeno) zatvoreni ili filovani.



Podovi sa bjelikom na licu, većim diskoloracijama na licu, čeonim pukotinama do 15 cm.

Dozvoljeno: bjelika na naličju, zdravi čvorovi (neograničeno) zatvoreni ili filovani, tamni čvorovi (neograničeno) zatvoreni ili filovani, čvor na rubu daske filovan, tamne pruge od srca po cijeloj dužini daske, filovane pukotine po cijeloj dužini daske.

SORTIRANJE višeslojni pod



Površina ujednačene boje, bez čvorova, bjelike i diskoloracija.

Dozvoljeno: pojedinačne tamne kvržice do 2 mm i zdravi čvorovi u boji drveta do 5 mm.



Površina sa jače izraženom strukturom i malim razlikama u boji drveta.

Dozvoljeno: pojedinačne tamne kvržice do 10 mm i zdrave u boji drveta do 20 mm.



Površina sa jače izraženom strukturom i većim razlikama u boji drveta.

Dozvoljeno: pojedinačne tamne kvrge do 25 mm i zdrave u boji drveta do 50 mm.



Površina sa jače izraženom strukturom i većim razlikama u boji drveta.

Dozvoljeno: pojedinačne tamne kvrge do 30 mm i zdrave u boji drveta do 80 mm.

MASIVNI pod 20

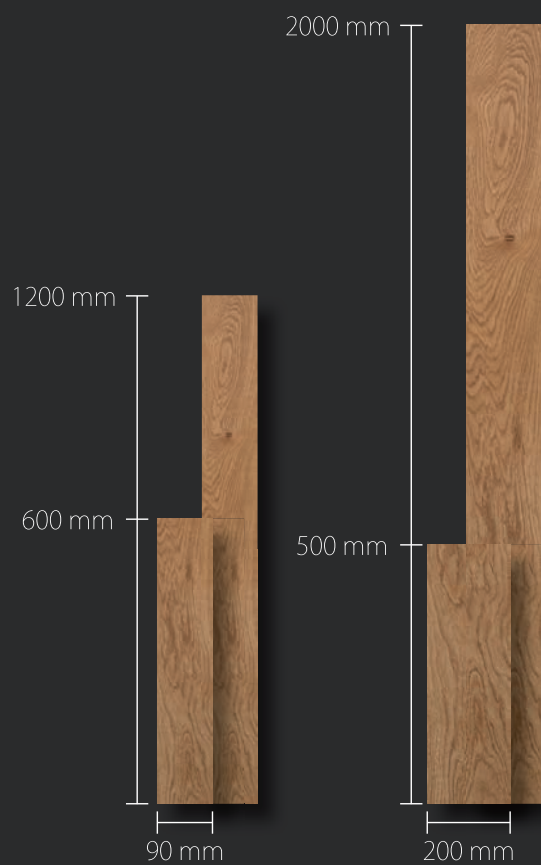
KARAKTERISTIKE

- debljina poda 20 mm
 - profil: pero - utor
 - fil masa: 2K
 - završno brušenje: P150
 - vrste drveta: hrast
 - podno grijanje: ne
- FSC 100%: da
- CE: da



Dimenzije:

šířine	dužine
90	600 - 1200
120	500 - 2000
140	500 - 2000
160	500 - 2000
170	500 - 2000
180	500 - 2000
200	500 - 2000



MASIVNI pod 15

KARAKTERISTIKE

- debljina poda 15 mm
- profil: pero - utor
- fil masa: 2K
- završno brušenje: P150
- vrste drveta: hrast
- podno grijanje: ne

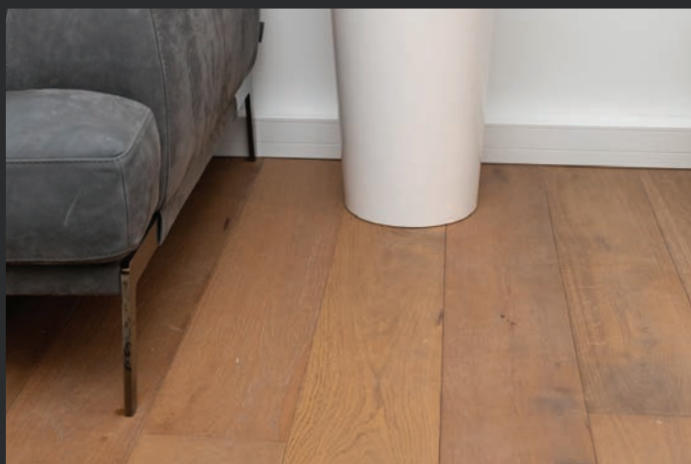
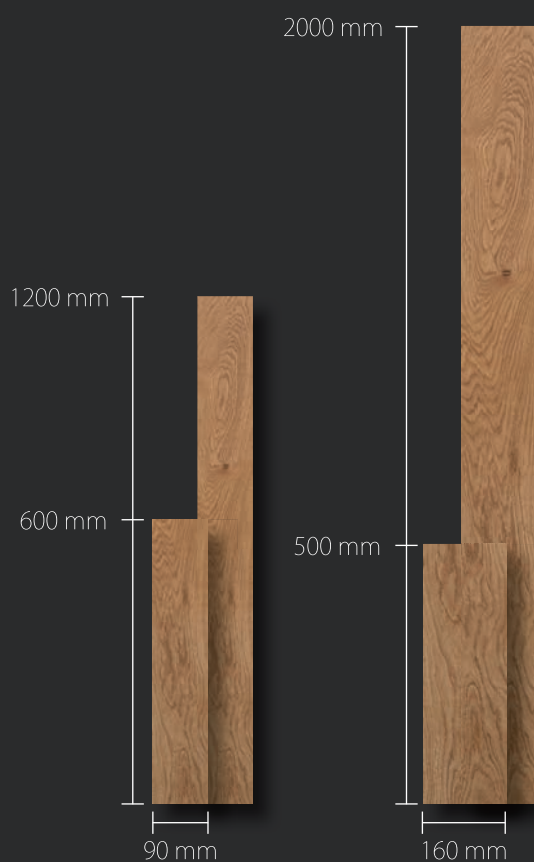
FSC 100%: da

CE: da



Dimenzije:

šířine	dužine
90	600 - 1200
120	500 - 2000
140	500 - 2000
160	500 - 2000



DVOSLOJNI pod

KARAKTERISTIKE

- debljina poda 10-14 mm,
- profil: pero - utor
- gazeći sloj (2,5 mm +0,2) (3.8 mm +/- 0.2)
- donji sloj (jelovina ili šperploča)
- fil masa: 2K (crna, orah, hrast)
- završno brušenje: P150
- vrste drveta: hrast/orah
- podno grijanje: da

FSC 100%: da

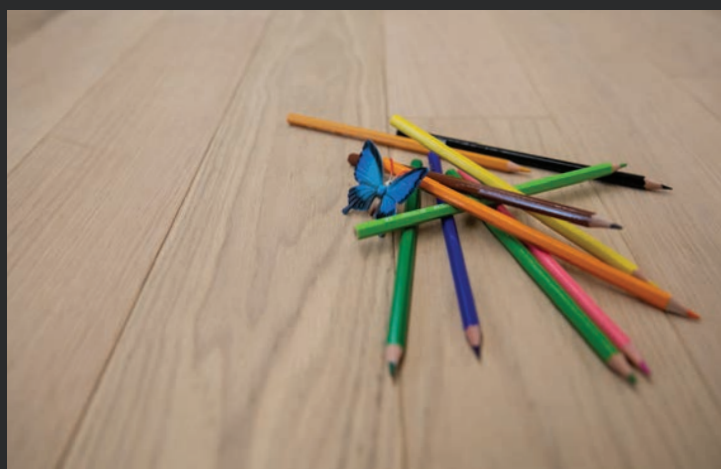
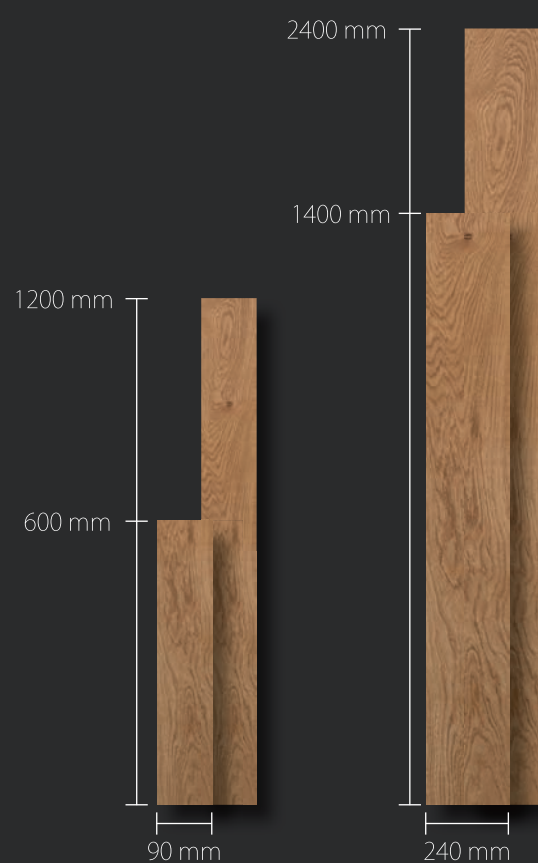
CE: da

CARB: da



Dimenzije:

šírine	dužine
90	600 - 1200
120	800 - 2000
140	1000 - 2000
160	1400 - 2000
180	1400 - 2200
190	1400 - 2200
200	1400 - 2400
240	1400 - 2400



TROSLOJNI pod

KARAKTERISTIKE

- debljina poda 15 - 20 mm,
- profil: pero - utor
- gazeći sloj (2,5 mm + 0,2) (3.8 mm +/- 0.2)
- srednji sloj (jelovina)
- donji sloj brezovi furnir 2 mm
- fil masa: 2K (crna, orah, hrast)
- završno brušenje: P150
- vrste drveta: hrast/orah
- podno grijanje: da

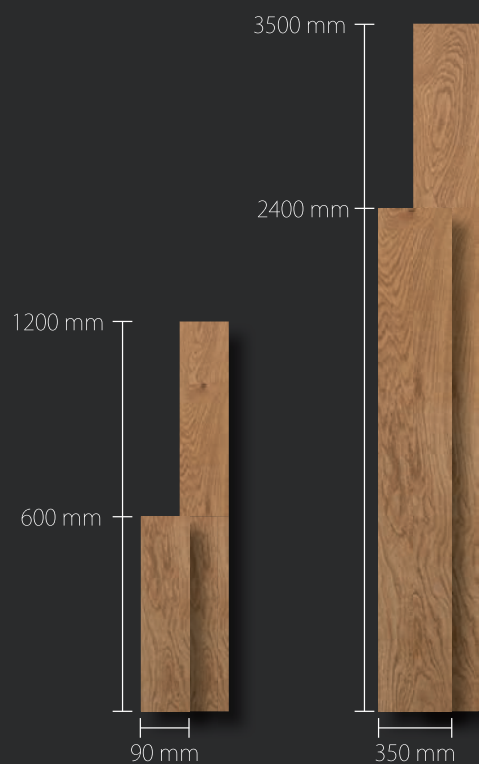
FSC 100%: da

CE: da



Dimenzije:

širine	dužine
90	600 - 1200
120	1500 - 2000
140	1500 - 2000
160	1500 - 2000
180	1500 - 2000
190	1500 - 2000
200	1500 - 2400
240	2400 - 3500
300	2400 - 3500
350	2400 - 3500



PARKET

KARAKTERISTIKE

- debljina parketa 15 i 21 mm
- profil: pero-utor
- završno brušenje: P150
- vrsta drveta: hrast
- podno grijanje: ne
- FSC 100%: da
- CE: da

SORTIRANJE PARKETA

E|S - ekstra|standard

Ri - rustik izabrani

RB - rustik bjelika



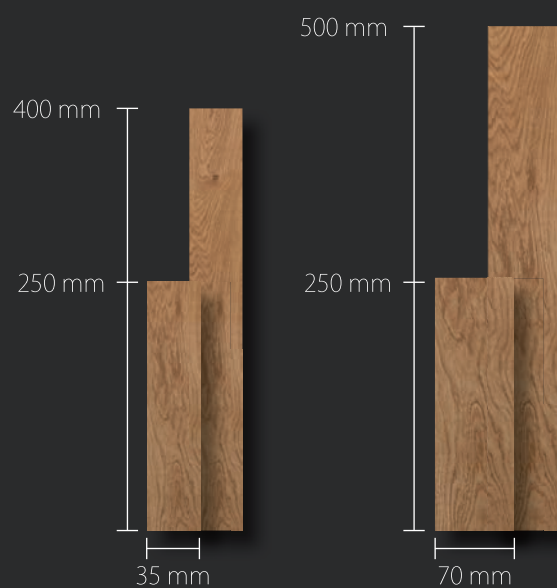
Dimenzije:

debljina 15 mm

širine	dužine
35	250 - 400
50	250 - 400
70	250 - 400

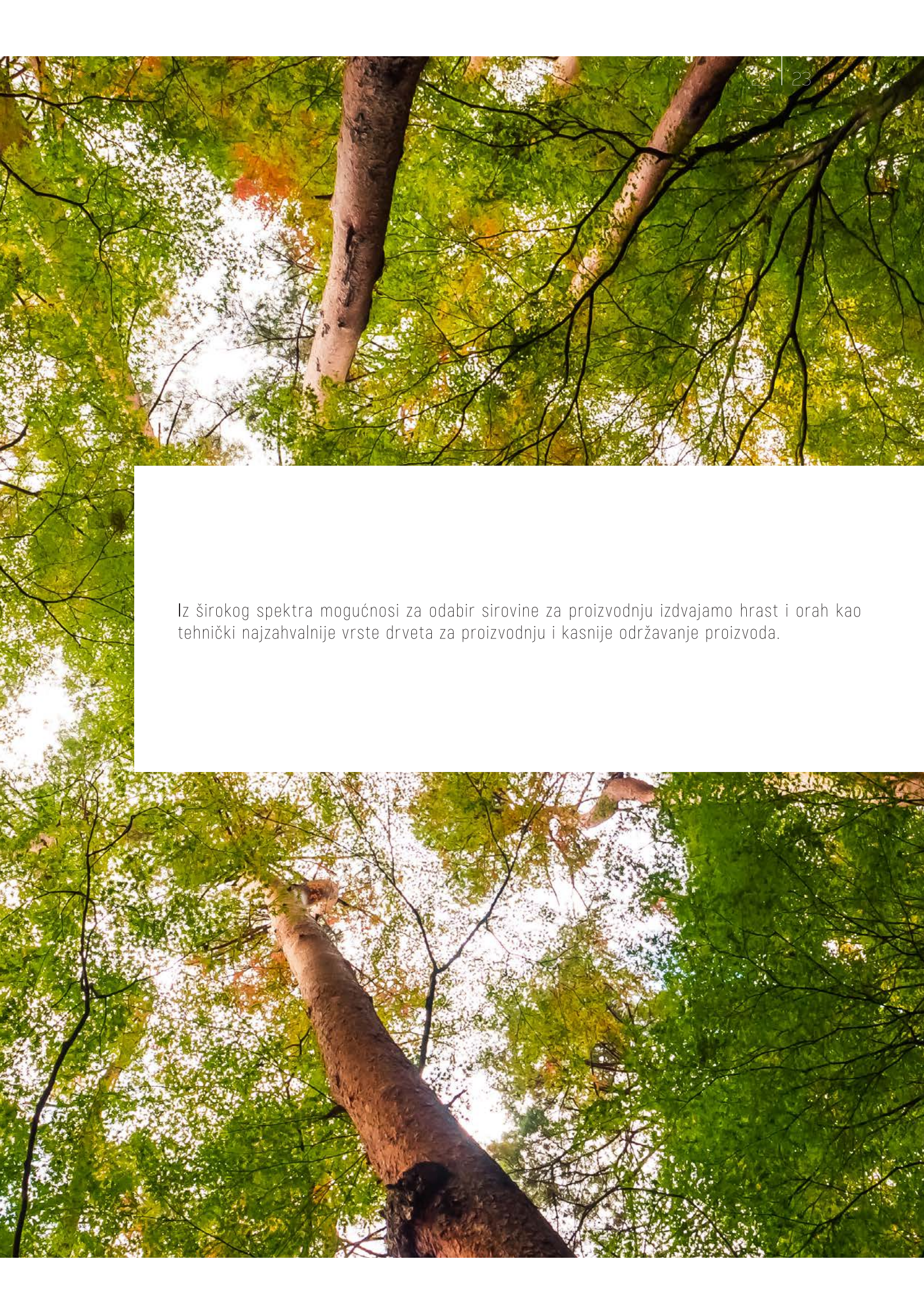
debljina 21 mm

širine	dužine
42	250 - 400
50	250 - 400
60	250 - 500
70	250 - 500



A low-angle, upward-looking photograph of several tall trees. The trunks are dark and textured, extending from the bottom towards the top of the frame. The canopy is filled with dense foliage in various shades of green, with some leaves showing early autumn colors of yellow and orange. The sky is visible through the branches, appearing bright and slightly overcast. The text 'VRSTE' and 'DRVETA' is overlaid in large, white, sans-serif capital letters.

VRSTE DRVETA



Iz širokog spektra mogućnosti za odabir sirovine za proizvodnju izdvajamo hrast i orah kao tehnički najzahvalnije vrste drveta za proizvodnju i kasnije održavanje proizvoda.



HRAST

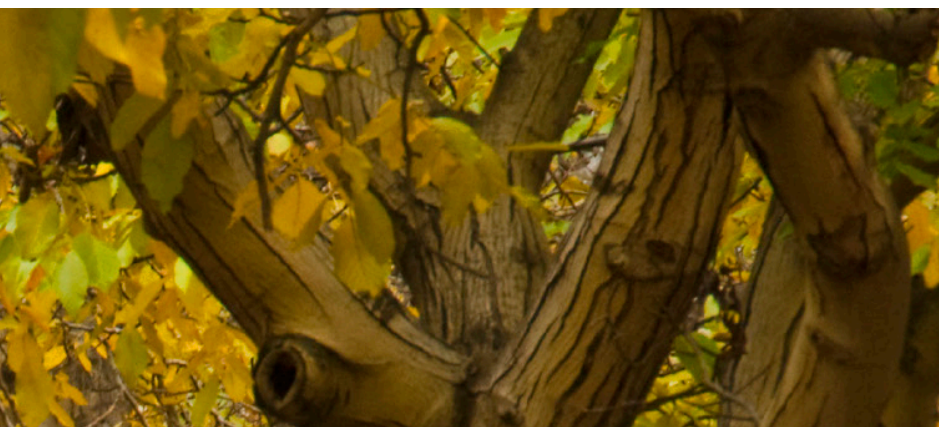


Simbol snage, moći i dugovječnosti drvo hrasta je od davnina veoma cijenjeno. Zbog svoje čvrstoće i plemenitog izgleda hrast se koristi za izradu raznih predmeta od drveta, kako u industriji namještaja tako i u uređenju enterijera. Odabirom proizvoda iz našeg proizvodnog asortiman, nepravljjenih od ovog plemenitog drveta, unijete u Vaš dom toplinu i djelić prirode.



A photograph of a forest during autumn. The trees have dense canopies of bright yellow leaves. The ground is covered with a thick layer of fallen yellow and brown leaves. The tree trunks are light brown and textured. The overall scene is warm and colorful.

ORAH

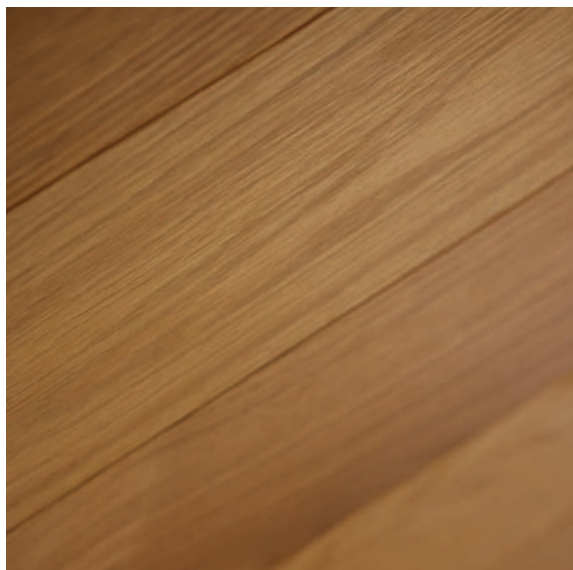


Orah je izuzetno dragocjeno i traženo drvo. Pripada kategoriji "tvrdih" vrsta drveta i odlikuje se izdrživošću, a najčešće se koristi za izradu pokućstva i parketa. Finalni proizvod se odlikuje dugovječnošću, a karakteristike koje ga čine jedinstvenim su prirodno tamna boja i specifična tekstura. Svaki komad orahovog drveta je potpuni unikat, nikada dva puta ponovljeno djelo prirode. Ako želite nešto toplo, jedinstveno i neponovljivo onda vaš izbor, bez i malo sumnje, treba da bude neki od naših proizvoda napravljen od ove vrste drveta.

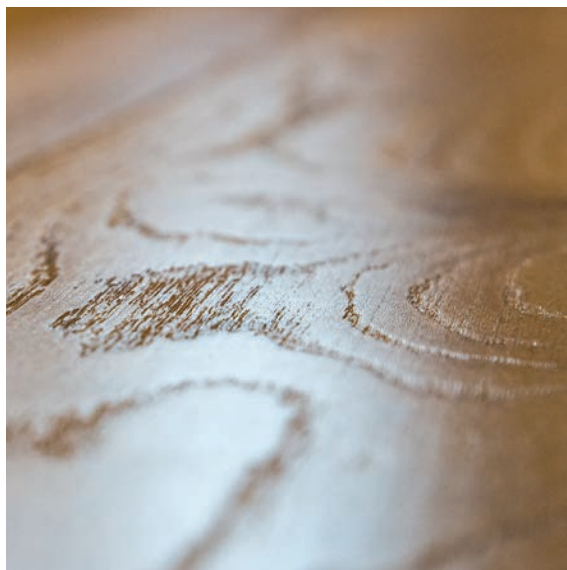




POVRŠINSKE OBRADE



BRUŠENJE



ČETKANJE



NAREZIVANJE



RUČNO HOBLANJE



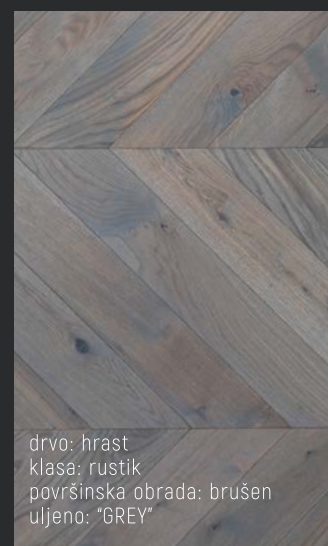
DIMLJENJE

ZAVRŠNA OBRADA ULJENJE

Opšti trend povratka prirodi, posebno u zapadnoj Evropi, na velika vrata je vratio uljenje kao završnu obradu podova. Oksidativna ulja koja se proizvode na bazi voska lanenog ulja stvaraju na površini drveta tanki film koji ga štiti od habanja, dajući mu istovremeno sasvim prirodan izgled. Izgled ovako obrađenog drveta je potpuno prirodan i idealan za kombinaciju, kako sa drugim tradicionalnim materijalima, poput kamena, tako i sa veoma modernim, sjajno uglačanim površinama od stakla, inoksa.

Uljene površine zahtijevaju malo više pažnje u periodičnom održavanju, ali su veoma zahvalne jer ostavljaju mogućnost jednostavnu reparaciju, a poslije svakog novog uljenja drvo poprima svjež izgled. Prilikom reparacije nije potrebno iznova brusiti pod, osim u slučaju velikih mehaničkih oštećenja. Bogat asortiman prirodnih ulja sa različitim pigmentima, koji nudimo, pruža mogućnost odabira onog koji će se najbolje uklopiti u vaš prostor i dati najbolji koloristički efekat na podu. Kombinujte ih sa nekom sa površinskih obrada iz našeg proizvodnog asortimana i priuštite sebi potpuno novi vizuelne doživljaje u Vašem domu.

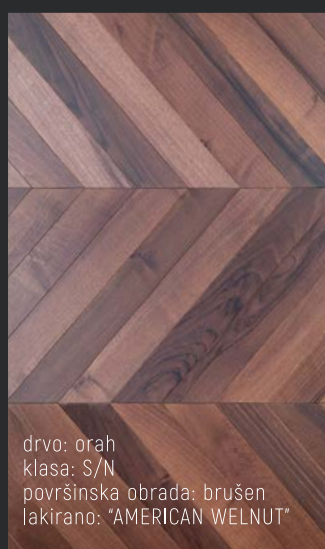




ZAVRŠNA OBRADA LAKIRANJE

Raznovrsnost u asortimanu boja i visok kvalitet kojim se lakirani podovi odlikuju čine idealan spoj i pametnu investiciju u kojoj će uživati generacije. Završna obrada lakiranjem daje širok spektar mogućnosti izražavanja kroz jedinstveni dizajn i specijalne efekte. Spoj tradicije, savremenih boja i tekstura doprinjeće stvaranju ukupnog estetskog utiska o vašem domu.

Velika izdržljivost, jednostavno održavanje i otpornost na mehanička oštećenja neke su od karakteristika proizvoda tretiranih na ovaj način. Lakiranje proizvoda vrši se tehnikom fabričkog lakiranja, a takav način omogućava da se podovi pri postavljanju brzo ugrade, bez potrebe dorade ili lakiranja u prostoru.



DIZAJN PODOVI





DISTRIKT



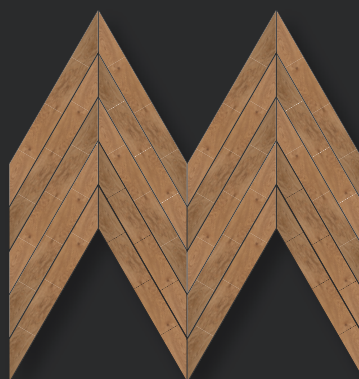
CHESS 75



DIAMANT



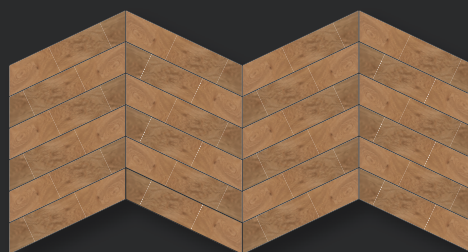
VERSAILLE



CHEVRON 30°



CHEVRON 45°



CHEVRON 60°



HERRINGBONE





DRVOPRODEX

Bosna i Hercegovina, Rep. Srpska
78000 Banja Luka, Karanovac 3
tel: +387 (0) 51 427 465
+387 (0) 51 427 485
+387 (0) 51 426 050
faks: +387 (0) 51 426 051
e-mail: drvoprodex@blic.net
www.drvoprodex.com